

## **Bronchalis-Heel**

---

- Tabletten  
Zul.-Nr.: 6046404.00.00

Anw.geb.: Sie leiten sich von den homöopath. Arzneimittelbildern ab. Dazu gehören:  
Besserung der Beschw. bei Entzündg. der Atemwege.

Warnhinweise: Enth. Lactose! Packungsbeilage beachten! 1 Tabl. = 0,025 BE.

Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

**Biologische Heilmittel Heel GmbH**

**Dr.-Reckeweg-Straße 2-4**

**76532 Baden-Baden, [www.heel.de](http://www.heel.de)**